



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

**Numero di gara: 4664421**

**PROCEDURA APERTA AI SENSI DEL D.LGS. 163/06 FINALIZZATA ALLA  
DEFINIZIONE DI UN ACCORDO QUADRO CON UN UNICO OPERATORE  
ECONOMICO PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI PRODOTTI  
SILICONICI NECESSARI ALLA PRODUZIONE DI CARTA AUTOADESIVA**

\*\*\*\*

**ALLEGATO A – CAPITOLATO TECNICO**



**ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO S.P.A.**

SOCIETÀ PER AZIONI CON UNICO SOCIO - CAPITALE SOCIALE € 340.000.000 I.V.

PARTITA IVA N. 00880711007 - CODICE FISCALE E R.I. 00399810589 - R.E.A. 86629

SEDE LEGALE: VIA SALARIA, 1027 - 00138 ROMA - TEL. 06 85081 - FAX 06 85082517/06 85082626 - N. VERDE 800864035

[www.ipzs.it](http://www.ipzs.it)



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

## Sommario

1	Definizioni e acronimi .....	3
2	Premessa .....	4
3	Caratteristiche dell'appalto .....	4
3.1	Oggetto dell'appalto.....	4
3.2	Durata dell'appalto.....	4
4	Dimensionamento .....	5
5	Referenti dell'appalto.....	5
6	Sopralluogo .....	5
7	Verifica dei campioni.....	6
8	Modalità di esecuzione della fornitura.....	7
8.1	Modalità .....	7
8.2	Verifica di regolare esecuzione.....	8
9	Penali .....	9
10	ALLEGATI.....	10



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

## **1 Definizioni e acronimi**

Nel presente Capitolato i termini di seguito definiti hanno il seguente significato:

***IPZS/Stazione appaltante:*** Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A

***Data di Avvio:*** la data di efficacia del contratto;

***Impresa Affidataria:*** il soggetto cui la Stazione Appaltante affida l'appalto oggetto del presente Capitolato Tecnico;

***Offerente:*** il soggetto/l'Impresa che partecipa alla procedura di gara presentando la propria offerta relativamente all'oggetto del presente Capitolato Tecnico;

***Giorno Lavorativo:*** ogni giorno feriale, dal lunedì al venerdì;



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

## **2 Premessa**

L'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato (in appresso IPZS o Stazione Appaltante), nell'ambito delle attività produttive del proprio Stabilimento di Foggia, intende stipulare un Accordo Quadro, ai sensi del d.lgs. 163/06, finalizzato alla fornitura di prodotti siliconici necessari alla produzione di carta autoadesiva.

IPZS effettua la produzione di stampati su supporto autoadesivo utilizzando composti chimici a base siliconica opportunamente miscelati tra loro secondo precisi dosaggi.

Il presente Capitolato Tecnico (Allegato A al Disciplinare di Gara) contiene tutte le prescrizioni finalizzate all'esecuzione della fornitura nonché le caratteristiche dei prodotti siliconici oggetto del presente appalto.

## **3 Caratteristiche dell'appalto**

### **3.1 Oggetto dell'appalto**

Il presente appalto ha come oggetto l'approvvigionamento di prodotti siliconici da utilizzarsi per la spalmatura di un film di silicone su carta tipo glassine ai fini della fabbricazione di etichette permanenti in carta, così come indicati nella tabella che segue:

<b>Descrizione del prodotto</b>
Base polimero silicone
Control release tipo
Reticolante
Catalizzatore

Le caratteristiche tecniche dei suddetti prodotti siliconici sono indicate nella scheda allegata al presente Capitolato Tecnico.

Si intendono a carico dell'Impresa Aggiudicataria tutte le attività e le spese relative alle consegne dei materiali così come descritto al punto 8.1 del presente Capitolato Tecnico.

### **3.2 Durata dell'appalto**

L'appalto ha durata di complessivi 24 (ventiquattro) mesi decorrenti dalla data di avvio del contratto che sarà comunicata all'Impresa Aggiudicataria dall'Istituto per iscritto, ed in ogni caso fino al completamento della consegna dei quantitativi commissionati.

Procedura aperta ai sensi del d.lgs. 163/06 finalizzata alla definizione di un Accordo Quadro con un unico operatore economico per l'affidamento della fornitura di prodotti siliconici necessari alla produzione di carta autoadesiva – Capitolato Tecnico





ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

Direzione Acquisti

#### 4 Dimensionamento

Il quantitativo complessivo stimato di prodotti silconici da approvvigionare risulta pari a circa 49.400 Kilogrammi, suddivisi nelle tipologie e nei quantitativi presunti indicati nella tabella successiva.

Descrizione del prodotto	Quantitativo
Base polimero silicone	kg 34.000,00
Control release tipo	kg 10.000,00
Reticolante	kg 2.800,00
Catalizzatore	kg 2.600,00

I suddetti quantitativi sono da considerarsi puramente indicativi ed in alcun modo possono essere fonte di obbligazione per IPZS nei confronti dell'Impresa Aggiudicataria.

#### 5 Referenti dell'appalto

E' richiesto che sia indicato dall'Impresa aggiudicataria un referente dell'appalto che interfacerà le strutture preposte della Stazione Appaltante e sarà responsabile della esecuzione dell'appalto, della pianificazione/rendicontazione nonché di tutte le attività finalizzate alla corretta esecuzione dell'appalto stesso.

Inoltre è richiesto che sia indicato un referente tecnico che dovrà interfacciarsi ed operare in completa sintonia con lo Stabilimento IPZS di Foggia.

#### 6 Sopralluogo

Le Imprese concorrenti, attraverso propri referenti tecnici, sono tenute ad effettuare il sopralluogo lo Stabilimento IPZS di Foggia per acquisire le ulteriori informazioni per un'ottimale conoscenza delle esigenze ed in particolare per visionare gli impianti di mescolatura e spalmatura in uso presso lo Stabilimento.

L'Impresa dovrà concordare la data e l'ora per il sopralluogo, previo appuntamento telefonico, almeno 10 gg. prima della scadenza della presentazione delle offerte, contattando l'Ing. Giovanni Spataro ai seguenti recapiti: tel. 0881 796860; email [g.spataro@ipzs.it](mailto:g.spataro@ipzs.it)

Il sopralluogo potrà essere effettuato dal rappresentante ovvero dal procuratore munito di procura notarile ovvero dall'incaricato dell'Impresa al sopralluogo munito di delega scritta dell'Impresa stessa.

Contestualmente all'effettuazione del sopralluogo il rappresentante ovvero il procuratore munito di procura notarile ovvero l'incaricato dell'Impresa dovrà formalizzare il relativo Verbale di sopralluogo firmandolo

Procedura aperta ai sensi del d.lgs. 163/06 finalizzata alla definizione di un Accordo Quadro con un unico operatore economico per l'affidamento della fornitura di prodotti silconici necessari alla produzione di carta autoadesiva – Capitolato Tecnico



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

congiuntamente al referente IPZS; il Verbale dovrà essere inserito nella busta della documentazione amministrativa di gara, come descritto al punto “Sopralluogo” del Disciplinare di gara.

In caso di Raggruppamenti Temporanei di Imprese (RTI), Consorzi o GEIE il sopralluogo potrà essere effettuato da una delle Imprese costituenti l’RTI, Consorzio o GEIE.

## **7 Verifica dei campioni**

Prima dell’aggiudicazione definitiva IPZS provvederà ad attivare la procedura di verifica dei campioni, con invito all’Impresa risultata prima in graduatoria, a presentare campionatura di ogni prodotto offerto e oggetto della fornitura nei seguenti quantitativi:

<b>Descrizione</b>	<b>Quantitativo per campionatura</b>
Base polimero silicone	kg 400
Control release tipo	kg 100
Reticolante	kg 60
Catalizzatore	kg 60

I campioni dovranno essere consegnati entro dieci giorni lavorativi successivi alla data di comunicazione da parte di IPZS di attivazione della suddetta procedura per essere sottoposti a verifica di corrispondenza delle caratteristiche richieste da IPZS nel presente capitolato.

Più precisamente, i campioni saranno sottoposti a test di laboratorio e a prova industriale. Il test di laboratorio consiste nella verifica di conformità ai requisiti tecnici indicati nell’allegata Scheda Tecnica. La prova industriale consiste nell’utilizzo in macchina dei prodotti forniti per un ciclo produttivo.

I campioni dovranno essere forniti in cisternette la cui dimensione sarà indicata da IPZS all’atto della richiesta.

La prova industriale avrà una durata massima di una settimana e sarà effettuata su due turni lavorativi.

L’esito della Verifica è negativo se:

- anche una sola delle prove sopra descritte (test di laboratorio e prova industriale) ha esito negativo;
- i prodotti non risultano rispondenti in termini di quantità rispetto a quanto commissionato dalla Stazione Appaltante;
- la verifica non viene portata a termine per cause attribuibili all’Impresa Aggiudicataria.

Procedura aperta ai sensi del d.lgs. 163/06 finalizzata alla definizione di un Accordo Quadro con un unico operatore economico per l’affidamento della fornitura di prodotti siliconici necessari alla produzione di carta autoadesiva – Capitolato Tecnico





ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

In caso di non corrispondenza tra il campione del prodotto offerto e quello indicato nel presente capitolato e/o in caso di mancato superamento della prova industriale, è ammessa la possibilità di ripetere le prove su richiesta del Fornitore, nel caso in cui il primo test abbia dato esito negativo

Non sono ammesse prove aggiuntive, anche parziali, oltre alla suddetta seconda prova.

A seguito della verifica positiva, i campioni si intenderanno accettati e i prodotti che l'Impresa si impegna a fornire nell'esecuzione dell'appalto saranno del tutto identici a quelli verificati.

Al termine del test per la verifica dei campioni verrà redatto un verbale con l'esito delle verifiche, che sarà sottoscritto da IPZS e dai rappresentanti dell'Impresa.

In caso di mancata consegna dei campioni nel termine stabilito, nonché in caso di esito negativo anche della seconda verifica, IPZS procederà alla revoca dell'aggiudicazione ed esclusione del fornitore nonché all'aggiudicazione del secondo concorrente in graduatoria.

Dal momento che i campioni vengono interamente utilizzati nel test di laboratorio e nella prova industriale, gli stessi non potranno essere restituiti.

Laddove la verifica abbia esito positivo, il quantitativo utilizzato per le prove verrà considerato parte della fornitura e pertanto liquidato con riferimento al prezzo offerto in gara. Il pagamento avverrà a seguito dell'esito positivo della verifica, successivamente alla stipula del contratto relativo alla presente procedura di gara.

## **8 Modalità di esecuzione della fornitura**

### **8.1 Modalità**

L'esecuzione della fornitura dovrà essere completata, a cura e spese dell'Impresa aggiudicataria, di norma entro e non oltre 25 (venticinque) giorni solari dalla data di emissione di ciascun ordine da parte dell'Istituto. Tuttavia – in ragione di specifici casi di urgenza eventualmente segnalati da IPZS – la consegna del materiale dovrà essere completata, a cura e spese dell'Impresa aggiudicataria entro 15 (quindici) giorni solari dalla data di emissione di ciascun ordine.

Si intendono a carico dell'Impresa Aggiudicataria tutti i costi e le attività relative alla consegna della merce presso lo Stabilimento IPZS sito in Foggia, Via Leone XIII, 333.

Le consegne potranno essere richieste in modo scaglionato, secondo le richieste avanzate dal suddetto Stabilimento.

Le quattro tipologie di prodotto oggetto di gara dovranno essere tra loro perfettamente compatibili.

Procedura aperta ai sensi del d.lgs. 163/06 finalizzata alla definizione di un Accordo Quadro con un unico operatore economico per l'affidamento della fornitura di prodotti siliconici necessari alla produzione di carta autoadesiva – Capitolato Tecnico



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

In fase di prova industriale, l'Impresa Aggiudicataria dovrà inoltre fornire, laddove richiesto da IPZS, la massima assistenza al personale IPZS al fine di porre in essere i migliori accorgimenti tecnici per il corretto utilizzo dei prodotti oggetto di gara, con particolare riferimento all'eventualità che i medesimi si mescolino con quelli attualmente utilizzati da IPZS.

I prodotti oggetto di fornitura dovranno essere consegnati in cisternette aventi le seguenti capacità:

- |                          |           |
|--------------------------|-----------|
| - Base polimero silicone | kg 950    |
| - Control release tipo   | kg 950    |
| - Reticolante            | litri 200 |
| - Catalizzatore          | litri 200 |

L'impresa Aggiudicataria dovrà provvedere alla consegna indipendentemente dal quantitativo oggetto del singolo ordinativo da parte IPZS, fermo restando che IPZS medesimo provvederà ad effettuare i singoli ordini per quantità congrue ed in ogni caso non inferiori ad una cisternetta di prodotto.

## **8.2 Verifica di regolare esecuzione**

All'atto di ciascuna consegna della fornitura, la Stazione Appaltante potrà provvedere alla verifica della rispondenza di quanto fornito dall'Impresa Aggiudicataria alle caratteristiche tecniche previste da IPZS nel presente capitolato ed alle prescrizioni contrattuali.

A tal fine IPZS potrà esaminare un qualsiasi quantitativo di materiale per sottoporlo a:

- Test di laboratorio
- Prova industriale

Per test di laboratorio e prova di industriale si intendono le medesime procedure descritte al precedente punto 7.

La verifica viene condotta alla presenza di un rappresentante dell'Impresa Aggiudicataria. La Stazione Appaltante provvederà a comunicare all'Impresa Aggiudicataria la data della Verifica iniziale.

Al termine della Verifica, la Stazione Appaltante provvede alla redazione di un verbale che dovrà essere sottoscritto anche dal rappresentante dell'Impresa Aggiudicataria.

L'impresa Aggiudicataria può esentarsi, dandone tempestiva comunicazione alla Stazione Appaltante, dalla partecipazione alla sessione di Verifica, approvandone l'esito a priori.

Procedura aperta ai sensi del d.lgs. 163/06 finalizzata alla definizione di un Accordo Quadro con un unico operatore economico per l'affidamento della fornitura di prodotti siliconici necessari alla produzione di carta autoadesiva – Capitolato Tecnico





ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

L'esito della Verifica è negativo se:

- anche una sola delle prove sopra descritte (test di laboratorio e prova industriale) ha esito negativo;
- i prodotti non risultano rispondenti in termini di caratteristiche tecniche a quanto prodotto in sede di campionatura;
- i prodotti non risultano rispondenti in termini di quantità rispetto a quanto commissionato dalla Stazione Appaltante;
- la verifica non viene portata a termine per cause attribuibili all'Impresa Aggiudicataria.

Nel caso di esito negativo della verifica, l'Impresa Aggiudicataria dovrà provvedere entro 3 (tre) giorni lavorativi a svolgere ogni attività necessaria affinché la stessa sia ripetuta e positivamente superata mediante la sostituzione dei prodotti non conformi ovvero mediante la consegna delle quantità mancanti; ferma restando l'applicazione delle penali secondo quanto previsto nel successivo punto 9.

## **9 Penali**

In caso di inadempienza delle prescrizioni contrattuali verranno applicate all'Impresa le seguenti penali, fermo restando il risarcimento del maggior danno:

In caso di mancata consegna:

- € 500,00 per ogni giorno solare di ritardo sulla data di consegna definitiva che verrà indicata da IPZS sullo specifico ordine;

In caso di consegna di prodotti non conformi:

- € 5,00 per ogni kilogrammo di prodotto non conforme alle caratteristiche di cui al presente Capitolato Tecnico;
- € 100,00 per ogni giorno solare di ritardo rispetto ai 3 (tre) giorni lavorativi previsti per la consegna di prodotti sostitutivi. Ai fini dell'applicazione della penale verrà considerato come ritardo anche la consegna di prodotti sostitutivi comunque non conformi; la penale giornaliera sarà pertanto applicata sino alla data in cui saranno consegnati campioni sostitutivi effettivamente conformi.

È considerato non conforme:

- un prodotto con caratteristiche tecniche difformi da quelle indicate nel presente Capitolato;
- un prodotto che non ha superato il test di laboratorio;
- un prodotto che non ha superato la prova industriale.

Procedura aperta ai sensi del d.lgs. 163/06 finalizzata alla definizione di un Accordo Quadro con un unico operatore economico per l'affidamento della fornitura di prodotti siliconici necessari alla produzione di carta autoadesiva – Capitolato Tecnico



ISTITUTO POLIGRAFICO  
E ZECCA DELLO STATO

*Direzione Acquisti*

In caso di consegna di quantitativi inferiori rispetto a quelli commissionati dalla Stazione Appaltante:

- € 5,00 per ogni kilogrammo di prodotto mancante;
- € 100,00 per ogni giorno solare di ritardo rispetto ai 3 (tre) giorni lavorativi previsti per la consegna dei quantitativi mancanti.

## **10 ALLEGATI**

- Allegato A.1 Scheda STE-16-F-06 Rev. 0 del 5.6.2012. Specifica tecnica materie prime componenti per spalmatura film silicone

 ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO	SPECIFICA TECNICA		STE-16-F-06
	SPECIFICA TECNICA MATERIE PRIME COMPONENTI PER SPALMATURA FILM SILICONE		Rev. 0
			05/06/2012

La presente specifica stabilisce le caratteristiche chimiche e fisiche dei componenti utilizzati per spalmare un film di silicone su carta tipo glassine, al fine di fabbricare etichette permanenti in carta (PSA) a partire da formulazioni contenenti:

- A) Base polimero silicone;
- B) Control release agent;
- C) Reticolante;
- D) Catalizzatore;

Tutti e quattro i componenti devono essere completamente miscibili fra loro, idonei per essere dosati ed alimentati, secondo le quantità richieste dalla ricetta, alla testa di spalmatura, mediante impianto di dosaggio automatico di fabbricazione 2KM. La portata di alimentazione della ricetta è di 250 grammi al minuto.

La spalmatura delle miscele a base silicone, su carta glassine, avviene tramite unità di applicazione modello Reco 800 a 5 rulli di costruzione BMB - Kroenert.

Il film di silicone applicato è di  $0,9 \pm 0,2 \text{ g/m}^2$ , la polimerizzazione dello stesso avviene in tunnel ad aria calda ad una temperatura compresa fra 145 e 165 °C, lunghezza del tunnel circa 8 m, velocità macchina 150 m/minuti.

La realizzazione delle etichette permanenti in carta (PSA) avviene tramite successiva spalmatura, sul film di silicone, di uno strato di adesivo a base acrilica, ed accoppiamento per pressione del glassine spalmato con il supporto cartaceo.

#### Carattere del film di adesivo/silicone

##### Film adesivo

Peel adhesion : > 18 N/25 mm (180° su vetro) (FTM 1)

Loop Tack : > 12 N (su vetro) (FTM 9)

Resistance to shear : > 2 h (su vetro) (FTM 8)

Valori che l'adesivo deve garantire con applicazione di  $20 \pm 1 \text{ grammi secchi/m}^2$

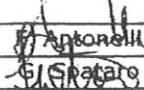
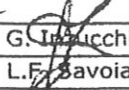
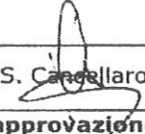
##### Film silicone

Le formulazioni dei quattro componenti, a secondo del tipo di laminato in carta PSA, devono garantire :

High speed release force: 500 – 900 mN/25mm (FTM 4) laminati ad elevata forza di rilascio  
300 – 700 mN/25mm (FTM 4) laminati a bassa forza di rilascio

Low speed release force: 10 – 30 cN/50mm (FTM 3)

Questo Documento della Qualità è di proprietà dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A.  
Sono vietate copie e distribuzioni non espressamente autorizzate.

0	25/05/2012	Prima emissione			
rev.	data	causale	redazione	verifica	approvazione

 ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO	SPECIFICA TECNICA	STE-16-F-06
	<b>SPECIFICA TECNICA MATERIE PRIME COMPONENTI PER SPALMATURA FILM SILICONE</b>	Rev. 0
		05/06/2012

#### A) Base polimero silicone

100% silicone privo di solventi

##### Proprietà fisiche e chimiche<sup>(1)</sup>:

Stato fisico: liquido  
 Colore: incolore  
 Odore: debole  
 Valore del pH: ca. 7  
 Viscosità dinamica: 150÷250 mPa s a 25 °C

Modalità di fornitura : cisternette da 900 ÷ 1.000 kg, conformi alle prescrizioni descritte al paragrafo "disposizione per gli imballaggi"

#### B) Control release agent

Additivo, esente da 1-Dodecene, per regolare la forza di rilascio dei PSA laminati

##### Proprietà fisiche e chimiche<sup>(1)</sup>:

Stato fisico : liquido  
 Colore: incolore  
 Odore: debole  
 pH: 5,0 ÷ 7,0  
 Viscosità dinamica: 300÷800 mPa s a 25 °C

Modalità di fornitura : cisternette da 900 ÷ 1.000 kg, conformi alle prescrizioni descritte al paragrafo "disposizione per gli imballaggi"

#### C) Reticolante

Additivo per la reticolazione del polimero base silicone, privo di solventi, alogeni e metalli pesanti.

##### Proprietà fisiche e chimiche<sup>(1)</sup>:

Stato fisico: liquido  
 Colore: incolore  
 Odore: debole  
 Viscosità dinamica: 25 - 40 mPa s a 25 °C

Modalità di fornitura: fusti da 200 kg, conformi alle prescrizioni descritte al paragrafo "disposizione per gli imballaggi"



 ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO	SPECIFICA TECNICA	
	<b>SPECIFICA TECNICA MATERIE PRIME COMPONENTI PER SMALMATURA FILM SILICONE</b>	STE-16-F-06
		Rev. 0 05/06/2012
Sistema di Gestione per la Qualità		

#### D) Catalizzatore

Additivo per l'indurimento del polimero base silicone, contenuto approssimato in platino di circa 0,1%.

##### Proprietà fisiche e chimiche<sup>(1)</sup>:

Stato fisico: liquido  
 Colore: incolore  
 Odore: inodore  
 Viscosità dinamica: 500 - 600 mPa s a 25 °C

Modalità di fornitura: fusti da 200 kg, conformi alle prescrizioni descritte al paragrafo "disposizione per gli imballaggi"

#### Servizio:

La ditta fornitrice dovrà:

- garantire, nel rispetto delle norme di sicurezza e salute dei lavoratori, lo studio e la messa a punto di ricette idonee al raggiungimento dei requisiti delle caratteristiche richieste del film di silicone/adesivo;
- fornire le istruzioni e le modalità di ottenimento del preparato proposto, inteso come miscela o composto costituita dai quattro componenti, con la relativa scheda di sicurezza;
- gestire, con il supporto di suoi tecnici, la transizione nell'utilizzo e dosaggio, su impianto automatico 2KM, dai prodotti del competitor ai propri.

#### Disposizione per gli imballaggi:

Gli imballaggi utilizzati, conformi alla normativa vigente in materia, devono essere realizzati in modo che le sostanze e i preparati che contengono non presentino alcun pericolo né per l'essere umano, né per l'ambiente al momento del loro stoccaggio, della loro custodia e del loro trasporto. Devono essere chiudibili ermeticamente e resistenti al contenuto.

#### Documentazione da fornire per ogni consegna:

All'atto di ogni rifornimento, insieme al documento di trasporto, deve essere consegnata allo stabilimento destinatario della merce, la scheda di sicurezza del prodotto. La scheda di sicurezza, redatta in lingua italiana, deve essere conforme alle vigenti normative e aggiornata conformemente al regolamento REACH.

La fornitura dovrà essere accompagnata sempre da un certificato di analisi attestante la conformità del prodotto alla presente specifica.

#### Note:

- (1) Dati indicativi e non vincolanti. Il formulato potrà avere composizione e caratteristiche differenti da quelle richieste purché garantiscano le caratteristiche del film adesivo e del film silicone prescritte e riportate nella pagina 1 del presente documento.